

SK Vyhlásenie o parametroch

č. 01/2023

1.	Druhový a obchodný názov výrobku:	Oceľová vrúbkovaná výstuž valcovaná za studena B500B vo zvitkoch priemerov: 8 mm, 10 mm, 12 mm
2.	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:	B 500 B
3.	Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):	---
4.	SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:	Technické posúdenie SK TP - 23/0030 Vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, Studená 3, 821 04 Bratislava autorizovaná osoba TP04
5.	Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:	Vystužovanie železobetónových konštrukcií
6.	Obchodné meno, adresa sídla IČO výrobcu a miesto výroby:	YSSEL STEEL SK, s.r.o. Sídlo: Mierová 21, 941 11 Palárikovo, výrobná: Továrenská 1, 943 03 Štúrovo
7.	Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:	---
8.	Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:	I+
9.	Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:	SK – CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK04 - ZSV - 3278 Certifikát vydaný 21.11.2023 Vydal: Technický a skúšobný ústav stavebný, Studená 3, 821 04 Bratislava autorizovaná osoba SK04

10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške	P.č.lab.
Medza klzu $R_{p0,2}$	min. 500 N/mm ²	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Pomer $R_m / R_{p0,2}$	min. 1,08	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Predĺženie pri maximálnom zaťažení Agt	$\geq 5,0\%$	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Dovolená odchýlka od menovitej hmotnosti na meter	$d \leq 8,0$ mm, $d \pm 6\%$ $d > 8,0$ mm, $d \pm 4,5\%$	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Geometrické charakteristiky vrúbkov	Tabuľka č. 4	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Odolnosť pri spätnom ohybe	Pri ohybe okolo trňa tam a späť pre $d \leq 16,0$ mm $90^\circ/5 d/20^\circ$ Ohyb musí byť bez trhlín a bez lomu	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Chemické zloženie	Tabuľka č.3	Cert. č. 16525/2023/A	2.
Vztiahnutá plocha vrúbkov f_p	Tabuľka č. 2	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.
Zvariteľnosť	Uhlíkový ekvivalent C_{eq} max. 0,52% (max. 0,50% na tavbu)	č.80-23-0896, č.80-23-0897, č.80-23-0898	1.

Tabuľka č.2

priemer d (mm)	f_p
8	0,040
10	0,052
12	0,056

Tabuľka č.3

	analýza tavby	analýza výrobku
uhlík C ¹	max. 0,22%	max 0,24%
fosfor P	max. 0,05%	max. 0,055%
síra S	max. 0,05%	max. 0,055%
dusík N ²	max. 0,012%	max. 0,014%
meď Cu	max. 0,8%	max. 0,85%

¹⁾ dovoľuje sa prekročiť max. hodnoty uhlíka o 0,03% za predpokladu, že hodnota uhlíkového ekvivalentu je znížená o 0,02%

²⁾ dovoľujú sa vyššie hodnoty dusíka za prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré ho viažu

Tabuľka č.4

Hĺbka vrúbka α_m	Vzdialenosť vrúbkov c	Sklon vrúbka β	Počet medzier $\sum e$	Šírka vrúbka b
od 0,02 d do 0,10 d	od 0,4 d do 1,5 d	od 35° do 75°	0,75 d	od 0,2 d do 1,0 d



	P.č.lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
	1.	Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. skúšobné laboratórium Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov
	2.	PITTINI Ferriere Nord S.p.A. 33010 Zona industriale Rivoli, Osoppo UD, Taliansko
11.	Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.	
12.	Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.	
	V Štúrove dňa 22.11.2023	
	Ing. Ivan Sádecký Kvalitár výroby	