

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH Č. 10/2020

1. Obchodný názov výrobku:

Oceľové výstužné zvárané siete z drôtov B500A a B500B

Oceľová zváraná priestorová priehradová výstuž z drôtov B500A a B500B

2. Druh výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu

3. Typ / variant a zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Oceľové výstužné zvárané siete z drôtov B500A a B500B s priermi: 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm a 20 mm sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Oceľová zváraná priestorová priehradová výstuž z drôtov B500A a B500B s priermi drôtov: 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm a 20 mm sa používa na zhotovenie vodoravných a zvislých prefabrikovaných alebo monolitických konštrukcií v priemyselnej, občianskej a bytovej výstavbe.

4. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania, názov):

Nevzťahuje sa

5. SK Technické posúdenie ak bolo na výrobok vydané a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK TP – 20/0032

TSÚS, n.o.; Studená 3, 821 04 Bratislava

6. Obchodné meno výrobcu a miesto výroby:

Obchodné meno: **YSEL STEEL SK, s.r.o.**

Mierová 21, 941 11 Palárikovo, Slovenská republika; IČO: 35945516

Miesto výroby: **YSEL STEEL SK, s.r.o.**

Komenského 33, 937 01 Želiezovce, Slovenská republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:

Systém I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é) a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 2926 (vydaný dňa 1. októbra 2020)

TSÚS, n.o.; Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko

10. Deklarované parametre

Podstatná vlastnosť	Parameter	Protokol o skúške
Medza klzu $R_{p0,2}$	min. 500 N/mm ²	SPRÁVA o SK certifikácii o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku č. C04/20/0096/20/CB
Pomer $R_m/R_{p0,2}$	B500A priemery 4 mm a 5 mm min. 1,02 B500A priemery ≥ 6 mm min. 1,05 B500B pre všetky priemery min. 1,08	
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	B500A priemery 4 mm a 5 mm min. 2,0 % B500A priemery ≥ 6 mm min. 2,5 % B500B pre všetky priemery min. 5,0 %	
Odchýlka od metrovej hmotnosti	± 6 %	
Lámavosť vo zvaroch za studena	min. 60° / 6d - nesmie dôjsť k povrchovým trhlinám, alebo k lomu materiálu	
Pomerná pevnosť zvarov v šmyku	Zvárané siete: min. $F_m = 0,25 \times R_{p0,2} \times A_n$ Priest. priehrad. výstuž $F_w = 0,25 \times R_{e,Ch} \times A_{Ch}$ alebo $F_w = 0,6 \times R_{e,Di} \times A_{Di}$	
Geometria rebierok	výška rebierka h od 0,03d do 0,15d rozostup rebierok c od 0,4d do 1,2d	
Vzťažná plocha rebierok f_R	pre priemery od 4 mm do 6 mm min. 0,035 pre priemery od 7 mm do 12 mm min. 0,040 pre priemery > 12 mm min. 0,056	
Chemické zloženie výrobku (zvariteľnosť zaručená pri splnení)	C (max 0,220 % tavba; 0,240 % výrobok) S (max 0,050 % tavba; 0,055 % výrobok) P (max 0,050 % tavba; 0,055 % výrobok) N (max 0,012 % tavba; 0,014 % výrobok) Cu (max 0,60 % tavba; 0,65 % výrobok) Ceq ($< 0,50$ tavba; $< 0,52$ výrobok)	
Rozmery a rozmerové odchýlky sietí	dĺžka a šírka (± 25 mm alebo $\pm 0,5$ % podľa toho, ktorá je väčšia) vzdialenosť pozdĺžnych a priečných drôtov (± 15 mm alebo $\pm 7,5$ % podľa toho, ktorá je väčšia)	
Rozmery a rozmerové odchýlky priestorovej priehradovej výstuže	dĺžka L (pri dĺžke $\leq 5,0$ m) ± 40 mm dĺžka L (pri dĺžke $> 5,0$ m) $\pm 0,8$ % výška (H_1, H_2) + 1 mm, - 3 mm	

Názov a adresa skúšobného laboratória: **Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.; Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1, 2 a 3 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK Vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

V mene výrobcu:

V Želiezovciach 13.10.2020

YSSEL STEEL SK s.r.o.
Sídlo: Mierová 21, 841 11 Paľanikove
IČO: 35945516, DIČ: 2022032078
IČ DPH: SK7020000603
odd. Sro VI/č. 16882/N -5-

Ing. Milan Janík, Manažér Kvality